



# AÉROMATIC<sup>MD</sup> SÉRIE COMMERCIAL LÉGER E1100-Fi et E1100-Ri Ventilateur Récupérateur d'Énergie

SPÉCIFICATIONS  
DE PRODUIT  
ET INFORMATION  
TECHNIQUE



## MONTAGE

Fournie avec rails de support. Tige de suspension par d'autres.

## VENTILATEURS

Quantité: 4

Type: moteur à entraînement direct à condensateur permanent, à aubes à réaction recourbées vers l'arrière, vitesse variable, rotor externe

## FILTRES

Quantité: 6

Type: Aluminium (P/N 612266)

En option: MERV 8 (P/N 607039) 2 filtres dans le paquet

Haute-efficacité (P/N 612265) 2 filtres dans le paquet

Perte de pression additionnelle selon l'option de filtre				
Type de filtre	Débit d'air PCM (L/S)			
	500 (850)	800 (1360)	1100 (1870)	1400 (2380)
MERV 8	0.04	0.08	0.15	0.22
Haute-efficacité	0.22	0.35	0.48	0.63

## SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

120 VAC, 60 Hz, 10.5 A, 1260 W

## DÉGIVRAGE

Cycles contrôlés par sonde de température lorsque la température extérieure descend en dessous de 14°F (-10°C).

- Standard: dégivrage par évacuation (modèle E1100-Fi)
- Optionnel: Dégivrage par recirculation (modèle E1100-Ri) - Volet motorisé vendu séparément (# 683900)

## CONTRÔLES

Sortie 24 VAC, 10 VA pour les volets d'alimentation d'air frais et d'évacuation d'air vicié

Contact sec à bas voltage (24 VAC, 20 VA) pour:

- Contrôle d'occupation (marche/arrêt)
- Contact d'entrebarrage du ventilateur d'air frais (NO et NC)
- Sélection de la vitesse
- Échange/recirculation (modèle E1100-Ri avec recirculation)

Compatible avec:

- Hygostat électronique à cristaux liquides (# 611227)
- Contrôle multifonctionnel numérique (# 611242)
- Contrôle de modes (échange ou recirculation) (# 611230)
- Contrôle hygrométrique (# 611224)
- Contrôle de vitesse (Basse/Intermittente/Haute) (# 611229)
- Minuterie 20/40/60 (# 611228)

## GARANTIE

Assemblage du cube: Limitée à 3 ans

Toutes les autres composantes: Limitée à 2 ans

## CERTIFICATIONS ET NORMES

Conforme aux normes:

Certifié:



## E1100-Fi et E1100-Ri

Le ventilateur E1100 est un récupérateur d'énergie de haute efficacité. L'appareil utilise un noyau en membrane de polymère qui peut résister à un large éventail de conditions environnementales. Avec un débit d'air de **1400 PCM** à 0.2 po H<sub>2</sub>O (pression statique externe), le E1100 est puissant et assez silencieux pour les restaurants, les bureaux et les petits commerces.

Le ventilateur E1100 est idéal pour les applications en milieu froid. Le modèle E1100-Fi arrête le ventilateur d'alimentation d'air frais pendant les cycles de dégivrage, alors que le modèle E1100-Ri utilise un cinquième port avec un volet motorisé (vendu séparément) pour dégivrer le noyau avec de l'air chaud recirculé provenant de l'intérieur du bâtiment.

## CARACTÉRISTIQUES

- Noyau de récupération enthalpique
- Silencieux
- Plusieurs options de filtre
- Fonctionnement efficace et économique
- Pour utilisation intérieure

## BOÎTIER

Matériel: acier galvanisé 22ga pré-peint

Isolation: 1po (25 mm) fibre de verre avec FSK

Branchement du drain: Ø1/2po (Ø13mm)

Connexion des conduits: 20po x 8po (508mm x 203mm)

Largeur: 36-1/4po (921mm)

Hauteur: 23-7/8po (606mm)

Profondeur: 47-1/4po (1200mm)

Poids: 204 lb (93 kg); 214 lb (97 kg) avec recirculation

Poids d'expédition: 259 lb (117 kg)

269 lb (122 kg) avec recirculation

## NOYAU DE RÉCUPÉRATION

Standard: Enthalpique

(transfert de chaleur sensible et latente)

Quantité: 3

Pas: 0.10po (2.5 mm)

Dimensions: 12po x 12po x 15po (305mm x 305mm x 381mm)

