



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le ventilateur récupérateur d'énergie E150-TRG est compact et très performant. Il fournit 125 PCM à 0.2 po H₂O (pression externe) et récupère la chaleur sensible et latente grâce à son cube enthalpique de haute efficacité. L'échangeur E150-TRG a été conçu pour une installation simple dans la plupart des maisons.

SÉRIE RÉSIDENTIELLE

VRE

E150-TRG

Ventilateur récupérateur d'énergie
125 PCM à 0.20 po H₂O



AUTRES NOYAU



Noyau

Matériel: Membrane à haut transfert latent

Boîtier

Matériel: Acier galvanisé 24 ga pré-peint
Diamètre des conduits: Ø 5po (Ø 102 mm)
Isolation: Polystyrène expansé moulé
Largeur: 23-1/8po (587 mm)
Hauteur: 16-3/4po (425 mm)
Profondeur: 12-3/8po (314 mm)
Poids: 29 lb (13 kg); Poids d'expédition: 37 lb (17 kg)
Volet d'alimentation d'air frais: Motorisé



Montage

Suspendu par des chaînes avec des ressorts anti-vibration
Support mural disponible en option (#608575)



Spécifications électriques

120 VAC, 60 Hz, 1.3 A, 156 W
Câble d'extension: 48po (1219 mm) avec prise à 3 pattes



Dégivrage

Cycles de recirculation via la cinquième bouche contrôlés par une sonde lorsque que la température extérieure descend sous -10°C (14°F)



Filtres

Type : MERV6 (#612409)
Option : filtres haute efficacité MERV 13 (#612410)



Ventilateurs

Deux moto-turbines à aubes à réaction recourbées vers l'arrière

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Le balancement électronique des moteurs permet d'ajuster les débits des circuits d'air FRAIS et d'air VICIÉ, indépendamment et sans clé de balancement (FLEXControl)

La prise de mesure de débit intégrée donne une lecture rapide et fiable des débits des deux circuits d'air tout en assurant un ajustement et un balancement rapide

Moteurs complètement scellés, antipoussière, à aubes à réaction recourbées vers l'arrière

Les collets sur le dessus se démontent par rotation facilitant ainsi le branchement aux conduits flexibles

Accès facile au noyau de récupération et aux filtres pour entretien

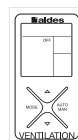
Noyau de récupération durable HTL permet un transfert d'humidité supérieur pour plus de confort, aucun drain n'est requis

Un conduit flexible peut être raccordé sur le côté du boîtier ayant des orifices pré-poinçonnés pour le dégivrage par recirculation

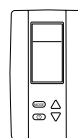
Dessins techniques

Contrôleurs

Contact sec à bas voltage (24VAC) pour synchroniser avec le système de chauffage/climatisation



Contrôle multifonctionnel numérique (# 611242) et (#611242-FC)



Hygostat électronique à cristaux liquides (# 611227)



Minuterie 20/40/60 (# 611228)

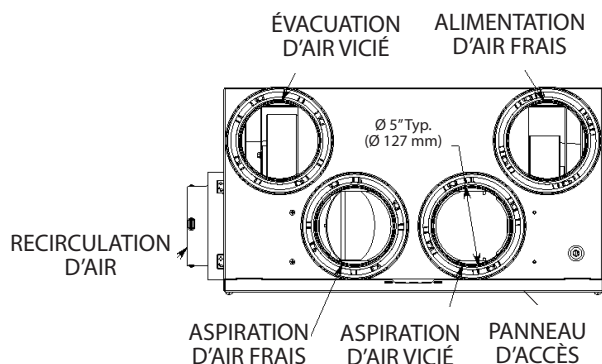


Contrôle de vitesse (Basse/Intermittente/Haute) (# 611229)

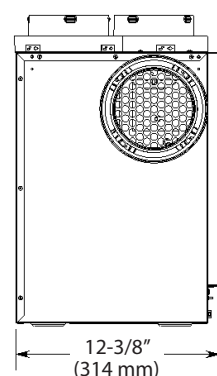


Contrôle de modes (Recirculation) (# 611230)

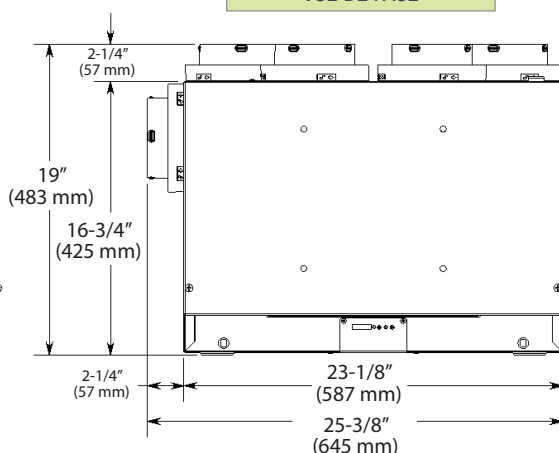
VUE DE DESSUS



VUE DE CÔTÉ



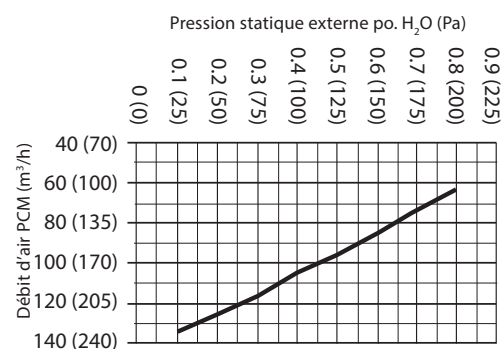
VUE DE FACE



Performance

Température d'air frais		Débit net d'air		Consom-mation d'énergie (W)	Rendement de récupération de chaleur sensible	Rendement de récupération sensible ajusté	Récupération latente/ transfert d'humidité	Énergie totale récupérée ajustée
°F	°C	PCM	L/s					
Chauffage								
32	0	51	24	42	68%	73%	57%	-
32	0	62	29	62	66%	72%	55%	-
32	0	103	49	98	58%	64%	45%	-
-13	-25	50	24	64	61%	64%	55%	-
Climatisation								
95	35	49	23	42	-	-	45%	52%

E150-TRG
Performance de ventilation



Projet:		Architecte:	
Emplacement:		Ingénieur:	
Modèle #:		Entrepreneur:	
Quantité:		Commentaires:	
Soumis par:			
Date:			

Pour plus d'informations, contactez votre conseiller commercial Aldes, visitez aldes-na.com, appelez le 1.800.255.7749 ou retrouvez-nous sur

